VITRINA REFRIGERADA
VF-68/100



Características

- **Control digital de Temperatura**
  -2°C a 10°C
- **Parrillas ajustables**
  2 parrillas
- **Iluminación LED**
  2 Lámparas interiores
- **Puertas corredizas**
  2 Puertas corredizas en la parte posterior
- **Cristal curvo**
  Cristal curvo templado
- **Descongelamiento**
  Automático

Volumen de almacenamiento: 100 L

Especificaciones técnicas

Dimensiones	682x450x675 mm
Dimensiones con empaque	756x524x760 mm
Peso	39.1 kg
Peso con empaque	42.5 kg
Agente espumante	EPS
Rango de temperatura	-2°C y 10°C
Refrigerante	134-a
Potencia	160 W
Volumen de almacenamiento	100 L
Voltaje	110 – 120 V~
Frecuencia	60 Hz
Corriente	2.6 A
Carga máxima	10 Kg x Rejilla
Potencia de lampara (W) /LED	1.44 x 2 W (2.88 W)

VITRINA REFRIGERADA

VF-68/100



Incluye

1 Control digital

2 Parrillas Ajustables

2 Puertas deslizables de cristal

2 Lámparas LED

4 Patas

1 Manual de usuario

CERTIFICACIONES

NOM