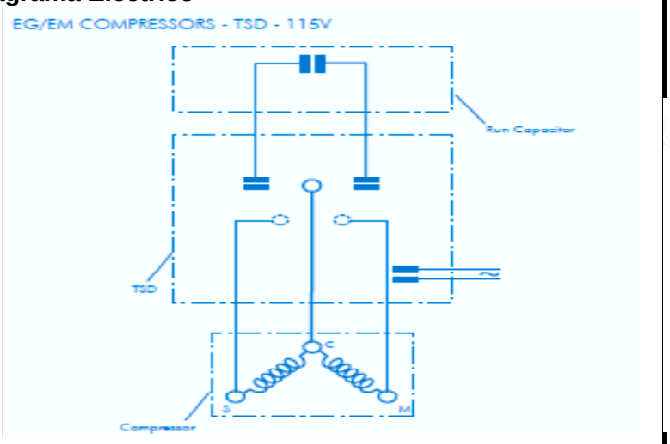
Whirlpool	W910010026	EMYS60HEP	115-127V	BR

Diagrama Eléctrico

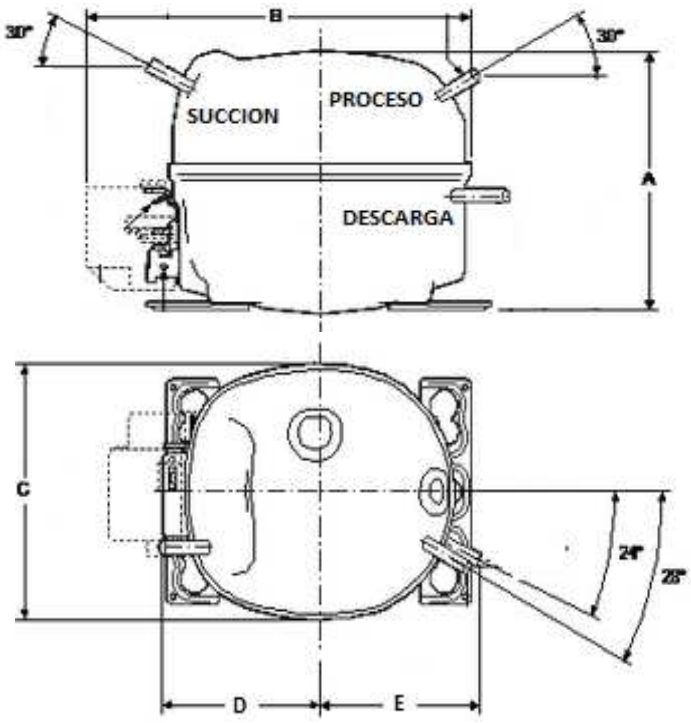


Compresor Terminales
C = Común
R = Trabajo
S = Arranque

Los componentes eléctricos son entregados desensamblados. El uso de componentes diferenentes a lo especificado ocasiona la pérdida de la garantia.

Plano dimensional

A=6.1 B=9.25 C=5.91 D=3.98 E=4.25



Diámetros de Tubería

	ID (in)	OD (in)	ID (mm)	OD (mm)
Succión	0.256	0.416	6.500	10.564
Descarga	0.194	0.294	4.940	7.480
Proceso	0.256	0.356	6.500	9.040

Datos Mecánicos

	Inglés		Métrico	
Diámentro	0.8	in	21	mm
Carrera	0.6	in	15	mm
Desplazamient	0.32	in^3	5.19	cc
Velocidad	3600	rpm		
Peso(con aceite)	16.9	lbs	7.68	kg
Carga de aceite	5.41	oz	160	ml
Tipo de aceite	ESTER / ISO10			

Enfriamiento de compresor

Enfriamiento Estatico

Tubo Capilar

Forma de tubo/Material

Succión	Recto/Cobre
Descarga	Recto/Cobre
Proceso	Recto/Cobre
Enfriado por a	No

Otra Información

Conexión
Rod Material

Datos Eléctricos

Rev 06/12/15

Motor:
1 Fase

Voltaje	115-127	V
Frequencia	60	Hz
Rango de Voltaje	103 to 140	V
Devanado de Trabajo Resist @77℉	4.70	Ω
Devanado de Arranque Resist @77°F	6.60	Ω
Corriente a rotor bloqueado	-	A

Tipo de arranque TSD
TSD- 115V/TSD2-115V

Capacitor de arranque:

Capacitancia	N/A	uF
Voltaje	N/A	V

Capacitor de Trabajo:

Capacitancia	12(176)	uF

Whirlpool	**W910010026**	EMYS60HEP	**115-127V**	BR

Aplicación

Torque de Arranque	LST
Refrigerante	R-134a
Aplicación	LBP
Rango Temp. Evap.	-31 ºF to 14 ºF
Capacidad comercial	1/5

Pruebas según condiciones ASHRAE

Usage

Refrigeradores
Congeladores
Fuentes de sodas

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAELBP32** Temperatura de evaporación **-23.3°C (-9.94°F)**
@115V60Hz **Estática** (Temp. de condensación **54.4°C (129.92°F)**)

Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
607	153	178	119	1.24	3.45	5.10	1.29	1.49

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE32** (Temp. de condensación **65ºC (+149ºF)**)
@115V60Hz **Estática**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	**(-31)**	205	52	60	73	0.90	1.16	2.77	0.70	0.81
-30	**(-22)**	333	84	98	93	1.03	1.89	3.51	0.88	1.03
-25	**(-13)**	483	122	142	113	1.17	2.74	4.24	1.07	1.24
-20	**(- 4)**	658	166	193	133	1.32	3.74	4.95	1.25	1.45
-15	**(+ 5)**	859	217	252	153	1.49	4.90	5.64	1.42	1.65
-10	**(+14)**	1089	275	319	173	1.66	6.24	6.31	1.59	1.85

Listado de Materiales		**Referencia cruzada**
Material - Descripción	**Numbero de parte**	**MODELO BTUH HP BASE**
Compresor	513305008	
Grommet	2221003	
Protector Térmico	13656007	
Relevador	13656007	
Buje	2222015	

EMBRACO NORTH AMERICA, INC.

Especificacione general para este modelo. Otros numeros de parte podem tener pequeñas diferencias.