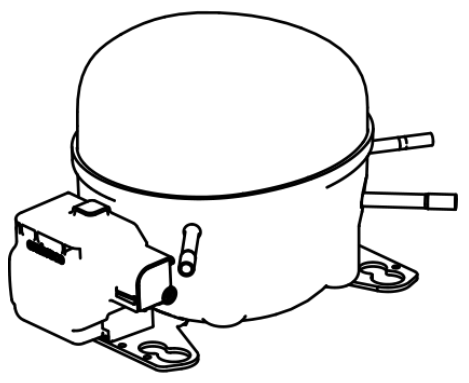
DATOS TÉCNICOS DEL COMPRESOR

EMR100HLC



CÓDIGO DE INGENÍERIA
513400003

REFRIGERANTE
R-134a

VOLTAJE Y FREQUENCIA
115-127 V 60 Hz

APLICACIÓN
L/MBP

TIPO DE MOTOR
RSCR

CONDICIÓN DE STÁNDAR
ASHRAE

CAPACID REFRIGERACIÓN
602 W

EFICIENCIA
1.98 W/W

DATOS

DATOS GENERALES

Modelo	EMR100HLC
Tipo	Hermetic Reciprocating
Tecnologia	ON/OFF
Aplicación del Compresor	L/MBP
Dispositivo de Expansión	Capillary Tube
Enfriamiento del Compresor	Static/115
HP	1/3
Torque de Arranque	LST
Sítio de Fabricación	BRAZIL

DATOS ELÉCTRICOS

Resistencia de la Bobina de Arranque	6.02 Ω at 25°C
Resistencia de la Bobina de Marcha	2.15 Ω at 25°C

DATOS MECÁNICOS

Desplazamiento	8.41 cm^3
Carga de Aceite	180 ml
Tipo de Aceite	ESTER
Viscosidad del Aceite	ISO22
Peso	8.1 Kg

COMPONENTES ELÉCTRICOS

CSR CSIR BOX	No
Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC
Protetor Térmico	4TM762MFBYY-53

CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

Placa Base	UNI AMEM
Tray Holder N/A	NO

Tuberías	Diámetro Interno	Forma	Material
Succión	8.2 mm	SLANTED 42º UP + 45° TO BACK	COPPER
Descarga	6.5 mm	SLANTED PARALLET BP+24°TO BACK	COPPER
Servicio	6.5 mm	SLANTED 45° UP + 45° TO BACK	COPPER

PERFORMANCE

CONDICIÓN DE PRUEBA

Refrigerante de Prueba	R-134a
Aplicación de Prueba	MBP
Condición de Stándar de Prueba	ASHRAE
Refrigeración de Prueba	Static
Voltaje de Prueba	115 V
Frequéncia de Prueba	60 Hz
Máx. Carga de Refrigerante	250 g
Temperatura de Referencia	Dew

RATED POINTS

Temperatura Condensación °C	Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
54.4	-6.7	602	1.98	304	-	13.1

Condición de prueba: Sub-resfriamento 8.3 K, Retorno 35 ºC. Los datos son una indicación de la simulación basada en el rendimiento.

CURVA DE PERFORMANCE

Temperatura Condensación 35ºC

Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
-35	183	1.51	121	-	3.34
-30	243	1.71	142	-	4.46
-25	318	1.93	164	-	5.85
-20	411	2.19	188	-	7.57
-15	524	2.49	211	-	9.66
-10	658	2.85	231	-	12.18
-5	817	3.29	248	-	15.18
0	1002	3.85	260	-	18.71

Condición de prueba: Sub-resfriamento 8.3 K, Retorno 35 ºC. Los datos son una indicación de la simulación basada en el rendimiento.

CURVA DE PERFORMANCE

Temperatura Condensación 45ºC

Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
-35	156	1.23	127	-	3.08
-30	211	1.41	149	-	4.18
-25	279	1.59	175	-	5.54
-20	364	1.79	204	-	7.23
-15	466	2.00	233	-	9.28
-10	588	2.25	261	-	11.75
-5	732	2.54	288	-	14.70
0	900	2.89	311	-	18.17

Condición de prueba: Sub-resfriamento 8.3 K, Retorno 35 ºC. Los datos son una indicación de la simulación basada en el rendimiento.

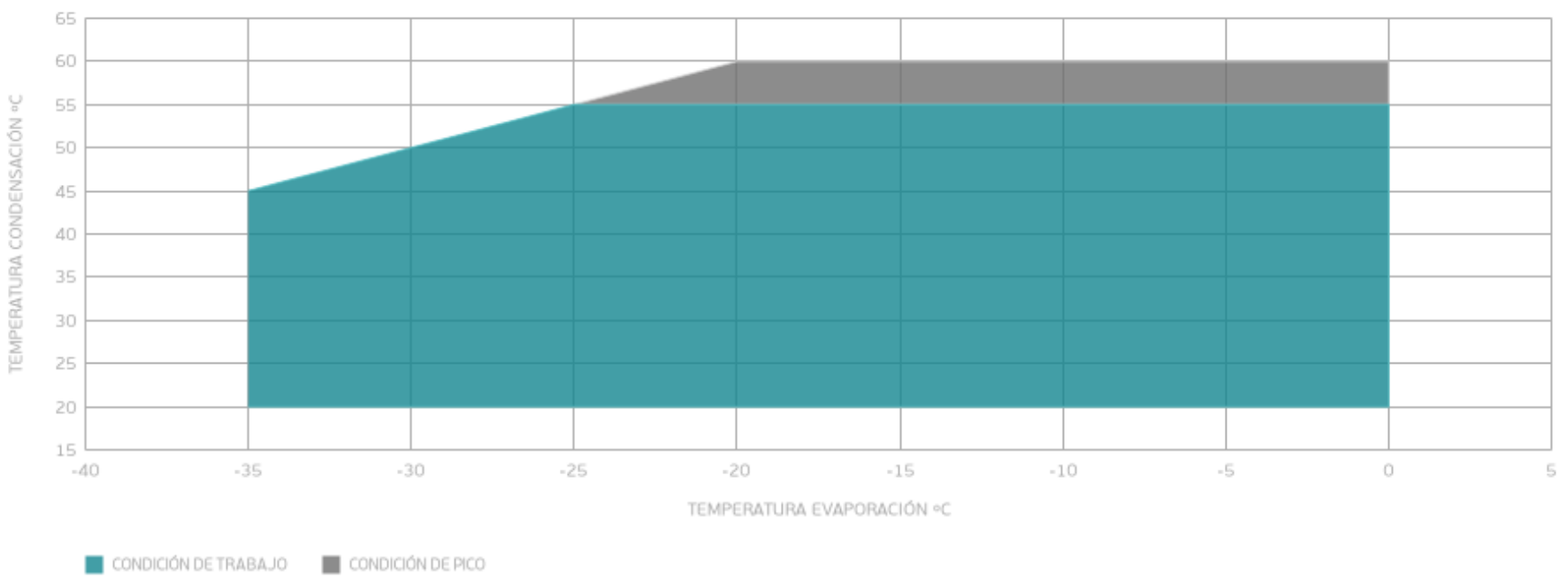
CURVA DE PERFORMANCE

Temperatura Condensación 55ºC

Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
-25	238	1.32	180	-	5.13
-20	313	1.47	212	-	6.78
-15	404	1.64	247	-	8.79
-10	514	1.82	282	-	11.21
-5	643	2.03	318	-	14.10
0	795	2.26	351	-	17.51

Condición de prueba: Sub-resfriamento 8.3 K, Retorno 35 ºC. Los datos son una indicación de la simulación basada en el rendimiento.

RANGO DE APLICACIÓN



DIMENSIONES EXTERNAS

