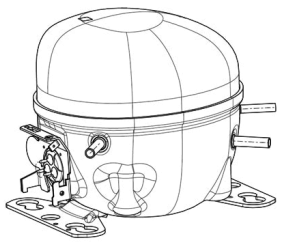
DATOS TÉCNICOS DEL COMPRESOR

EMR80HLR



CÓDIGO DE INGENÍERIA
513400000

REFRIGERANTE
R-134a

VOLTAJE Y FREQUENCIA
115-127 V 60 Hz

APLICACIÓN
L/MBP

TIPO DE MOTOR
RSIR

CONDICIÓN DE STÁNDAR
ASHRAE

CAPACID REFRIGERACIÓN
480 W

EFICIENCIA
2.04 W/W

DATOS

DATOS GENERALES

Modelo	EMR80HLR
Tipo	Hermetic Reciprocating
Tecnologia	ON/OFF
Aplicación del Compresor	L/MBP
Dispositivo de Expansión	Capillary Tube
Enfriamiento del Compresor	Fan/127
HP	1/4+
Torque de Arranque	LST
Sítio de Fabricación	BRAZIL

DATOS ELÉCTRICOS

Resistencia de la Bobina de Arranque	8.12 Ω at 25°C
Resistencia de la Bobina de Marcha	3.61 Ω at 25°C
Corriente con Rotor Trabado (LRA) 60Hz	20.2 A
Corriente a Plena Carga (L/MBP) 60Hz	2.5 A
Corriente a Plena Carga (HBP) 60Hz	2.8 A

DATOS MECÁNICOS

Desplazamiento	6.6 cm^3
Carga de Aceite	180 ml
Tipo de Aceite	ESTER
Viscosidad del Aceite	ISO10
Peso	7.4 Kg

COMPONENTES ELÉCTRICOS

CSR CSIR BOX	No
Tipo de Dispositivo de Arranque	RELAY
Protetor Térmico	4TM762NFBZZ-53

CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

Placa Base	UNI AMEM

Tuberías	Diámetro Interno	Forma	Material
Succión	8.2 mm	STRAIGHT	COPPER
Descarga	6.5 mm	STRAIGHT	COPPER
Servicio	6.5 mm	STRAIGHT	COPPER

PERFORMANCE

CONDICIÓN DE PRUEBA

Refrigerante de Prueba	R-134a
Aplicación de Prueba	MBP
Condición de Stándar de Prueba	ASHRAE
Refrigeración de Prueba	Fan
Voltaje de Prueba	127 V
Frequéncia de Prueba	60 Hz
Máx. Carga de Refrigerante	250 g
Temperatura de Referencia	Dew

RATED POINTS

Temperatura Condensación °C	Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
54.4	-6.7	480	2.04	235	-	10.44

Condición de prueba: Sub-resfriamento 8.3 K, Retorno 35 ºC. Los datos son una indicación de la simulación basada en el rendimiento.

CURVA DE PERFORMANCE

Temperatura Condensación 35ºC

Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
-35	146	1.45	100	-	2.66
-30	192	1.68	114	-	3.54
-25	253	1.94	130	-	4.65
-20	328	2.23	147	-	6.04
-15	420	2.56	164	-	7.74
-10	529	2.94	180	-	9.78
-5	657	3.41	193	-	12.20
0	806	3.97	203	-	15.04

Condición de prueba: Sub-resfriamento 8.3 K, Retorno 35 ºC. Los datos son una indicación de la simulación basada en el rendimiento.

CURVA DE PERFORMANCE

Temperatura Condensación 45ºC

Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
-35	125	1.18	106	-	2.46
-30	168	1.39	121	-	3.33
-25	222	1.60	139	-	4.42
-20	290	1.82	159	-	5.77
-15	373	2.06	181	-	7.43
-10	471	2.32	203	-	9.42
-5	586	2.62	223	-	11.78
0	720	2.97	242	-	14.54

Condición de prueba: Sub-resfriamento 8.3 K, Retorno 35 ºC. Los datos son una indicación de la simulación basada en el rendimiento.

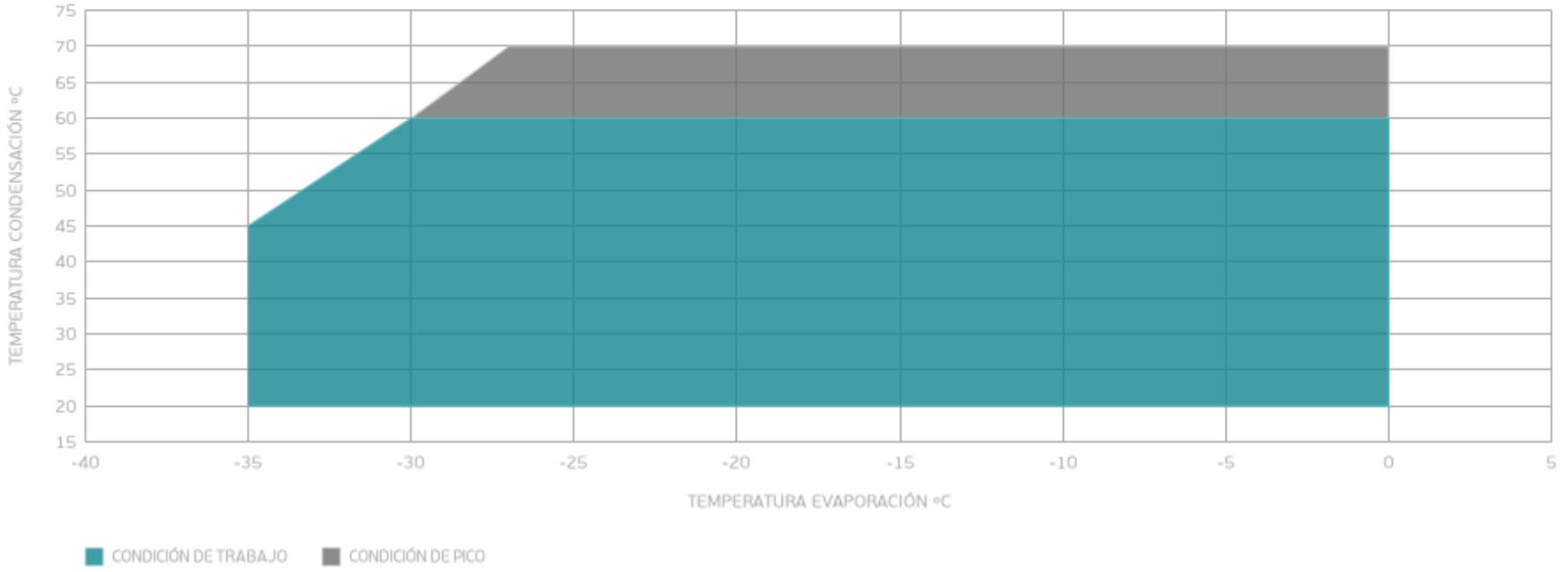
CURVA DE PERFORMANCE

Temperatura Condensación 55ºC

Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
-30	139	1.12	124	-	3.00
-25	188	1.32	143	-	4.07
-20	249	1.50	166	-	5.39
-15	322	1.69	191	-	7.00
-10	409	1.88	218	-	8.94
-5	512	2.09	245	-	11.23
0	631	2.32	272	-	13.92

Condición de prueba: Sub-resfriamento 8.3 K, Retorno 35 ºC. Los datos son una indicación de la simulación basada en el rendimiento.

RANGO DE APLICACIÓN



DIMENSIONES EXTERNAS

