DATOS TÉCNICOS DEL COMPRESOR

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	**NJ 9238GK**
Voltage / Frecuencia nominal	**230 V 60 Hz / 200 V 50 Hz**
Código de Ingenieria	**943RJ11**

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	230 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-20°C para 0°C	(-4°F para 32°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor		Rango de voltaje de operación	
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32ºC Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43ºC Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32ºC Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43ºC Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	25.7	[kgf/cm²] (365 psig)	/ ºC - ºF
9.2 Pico (gauge)	28.7	[kgf/cm²] (408 psig)	/ ºC - ºF
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1 1/2	[hp]
2 Desplazamiento	32.67	[cm³] (1.994 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	41.770	
2.2 Curso [mm]	23.850	
3 Carga de aceite	750	[ml] (25.36 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	22.1	[kg] (48.72 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	230 V 60 Hz / 200 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	RVA4AL3C-649	
3 Capacitor de Arranque	130-156(330)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	30(440)	[µF(VAC minimo)]
5 Protecci¿n del motor	GA3RNU0002	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	4.01	[Ω en 25ºC (77ºF)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.23	[Ω en 25ºC (77ºF)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	59.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	10.25	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: **@230V60Hz**			**ASHRAEHBP46** **Forzada**		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	**7.2°C (44.96°F)** **54.4°C (129.92°F))**		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
17690	4458	5184	2545	11.80	145.64	6.95	1.75	2.04

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE46** (Temp. de condensación **35ºC (+95ºF))**
@230V60Hz **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	**(- 4)**	8361	2107	2450	1370	6.35	53.05	6.10	1.54	1.79
-15	**(+ 5)**	10512	2649	3080	1504	6.95	67.10	7.00	1.76	2.05
-10	**(+14)**	13036	3285	3820	1653	7.63	83.75	7.88	1.99	2.31
-5	**(+23)**	15932	4015	4669	1818	8.38	103.11	8.76	2.21	2.57
0	**(+32)**	19199	4838	5626	1997	9.21	125.30	9.62	2.42	2.82
+5	**(+41)**	22836	5755	6692	2189	10.11	150.46	10.46	2.63	3.06
+10	**(+50)**	26843	6764	7866	2395	11.07	178.69	11.28	2.84	3.30

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE46** (Temp. de condensación **45ºC (+113ºF))**
@230V60Hz **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	**(- 4)**	6973	1757	2043	1391	6.50	48.83	5.00	1.26	1.47
-15	**(+ 5)**	8959	2258	2625	1552	7.21	63.16	5.77	1.45	1.69
-10	**(+14)**	11221	2828	3288	1725	8.00	79.66	6.50	1.64	1.91
-5	**(+23)**	13759	3467	4032	1912	8.85	98.46	7.20	1.81	2.11
0	**(+32)**	16572	4176	4856	2110	9.77	119.68	7.86	1.98	2.30
+5	**(+41)**	19659	4954	5760	2319	10.74	143.46	8.48	2.14	2.49
+10	**(+50)**	23019	5801	6745	2538	11.77	169.90	9.06	2.28	2.65

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE46** (Temp. de condensación **55ºC (+131ºF))**
@230V60Hz **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	**(- 4)**	5432	1369	1592	1413	6.57	42.77	3.85	0.97	1.13
-15	**(+ 5)**	7242	1825	2122	1598	7.41	57.31	4.53	1.14	1.33
-10	**(+14)**	9234	2327	2706	1793	8.30	73.62	5.15	1.30	1.51
-5	**(+23)**	11405	2874	3342	1999	9.24	91.82	5.71	1.44	1.67
0	**(+32)**	13755	3466	4031	2213	10.24	112.03	6.21	1.57	1.82
+5	**(+41)**	16283	4103	4771	2435	11.29	134.38	6.65	1.68	1.95
+10	**(+50)**	18989	4785	5564	2666	12.38	158.98	7.02	1.77	2.06

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	12.77 +0.08/+0.00	[mm]	(0.503" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	8 +0.07/+0.00	[mm]	(0.315" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo J		
3.3 PROCESO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		