DATOS TÉCNICOS DEL COMPRESOR

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	**NT 6222GKV**
Voltage / Frecuencia nominal	**200-240 V 50 Hz / 230 V 60 Hz**
Código de Ingenieria	**922KN04**

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	200-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-20°C para 10°C	(-4°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor		Rango de voltaje de operación	
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32ºC Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43ºC Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32ºC Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43ºC Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	25.7	[kgf/cm²] (365 psig)	/ ºC - ºF
9.2 Pico (gauge)	28.7	[kgf/cm²] (408 psig)	/ ºC - ºF
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1	[hp]
2 Desplazamiento	17.39	[cm³] (1.061 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	34.120	
2.2 Curso [mm]	19.030	
3 Carga de aceite	450	[ml] (15.22 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	17	[kg] (37.48 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	200-240 V 50 Hz / 230 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	MTRPH-60-59	
3 Capacitor de Arranque	130-156(330)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protecci¿n del motor	T0750/G6	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	10.10	[Ω en 25ºC (77ºF)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.75	[Ω en 25ºC (77ºF)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	37.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	IMQ - IRAM - UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: **@230V60Hz**			**ASHRAEHBP46** **Forzada**		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	**7.2°C (44.96°F)** **54.4°C (129.92°F))**		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
10118	2550	2965	1437	7.39	83.30	7.04	1.77	2.06

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: **@230V50Hz**		**ASHRAE46** **Forzada**						(Temp. de condensación **35ºC (+95ºF))**			
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-20	**(- 4)**	4033	1016	1182	637	4.63	25.64	6.31	1.59	1.85	
-15	**(+ 5)**	5000	1260	1465	699	4.89	31.93	7.15	1.80	2.10	
-10	**(+14)**	6186	1559	1813	758	5.14	39.71	8.17	2.06	2.39	
-5	**(+23)**	7589	1912	2224	813	5.37	49.06	9.35	2.36	2.74	
0	**(+32)**	9211	2321	2699	863	5.59	60.09	10.68	2.69	3.13	
+5	**(+41)**	11050	2785	3238	909	5.80	72.88	12.16	3.06	3.56	
+10	**(+50)**	13108	3303	3841	951	6.00	87.52	13.78	3.47	4.04	

CONDICIONES DE PRUEBA: **@230V50Hz**		**ASHRAE46** **Forzada**						(Temp. de condensación **45ºC (+113ºF))**			
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-20	**(- 4)**	3352	845	982	676	4.79	23.44	4.98	1.26	1.46	
-15	**(+ 5)**	4228	1066	1239	755	5.12	29.81	5.61	1.41	1.65	
-10	**(+14)**	5276	1330	1546	830	5.44	37.46	6.35	1.60	1.86	
-5	**(+23)**	6496	1637	1904	902	5.76	46.49	7.19	1.81	2.11	
0	**(+32)**	7888	1988	2311	970	6.07	57.00	8.12	2.05	2.38	
+5	**(+41)**	9451	2382	2769	1034	6.38	69.08	9.13	2.30	2.68	
+10	**(+50)**	11187	2819	3278	1095	6.68	82.81	10.22	2.58	3.00	

CONDICIONES DE PRUEBA: **@230V50Hz**		**ASHRAE46** **Forzada**						(Temp. de condensación **55ºC (+131ºF))**			
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-20	**(- 4)**	2587	652	758	709	4.91	20.33	3.64	0.92	1.07	
-15	**(+ 5)**	3385	853	992	807	5.33	26.81	4.18	1.05	1.23	
-10	**(+14)**	4308	1086	1262	902	5.75	34.38	4.77	1.20	1.40	
-5	**(+23)**	5357	1350	1570	993	6.17	43.14	5.39	1.36	1.58	
0	**(+32)**	6531	1646	1914	1082	6.59	53.18	6.04	1.52	1.77	
+5	**(+41)**	7831	1973	2295	1168	7.01	64.58	6.72	1.69	1.97	
+10	**(+50)**	9257	2333	2712	1251	7.44	77.45	7.40	1.87	2.17	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE46** (Temp. de condensación **35ºC (+95ºF))**
@230V60Hz **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	**(- 4)**	4996	1259	1464	741	4.55	31.70	6.74	1.70	1.97
-15	**(+ 5)**	6134	1546	1797	807	4.80	39.17	7.61	1.92	2.23
-10	**(+14)**	7509	1892	2200	876	5.06	48.24	8.58	2.16	2.51
-5	**(+23)**	9121	2298	2673	946	5.33	59.01	9.64	2.43	2.82
0	**(+32)**	10969	2764	3214	1019	5.62	71.58	10.76	2.71	3.15
+5	**(+41)**	13054	3290	3825	1093	5.93	86.09	11.94	3.01	3.50
+10	**(+50)**	15375	3874	4505	1170	6.25	102.62	13.14	3.31	3.85

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE46** (Temp. de condensación **45ºC (+113ºF))**
@230V60Hz **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	**(- 4)**	4247	1070	1244	801	4.75	29.75	5.30	1.34	1.55
-15	**(+ 5)**	5230	1318	1532	883	5.07	36.87	5.93	1.49	1.74
-10	**(+14)**	6420	1618	1881	966	5.40	45.56	6.64	1.67	1.95
-5	**(+23)**	7816	1970	2290	1051	5.75	55.91	7.44	1.87	2.18
0	**(+32)**	9419	2374	2760	1137	6.11	68.04	8.28	2.09	2.43
+5	**(+41)**	11229	2830	3290	1225	6.49	82.06	9.17	2.31	2.69
+10	**(+50)**	13246	3338	3881	1315	6.89	98.08	10.07	2.54	2.95

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE46** (Temp. de condensación **55ºC (+131ºF))**
@230V60Hz **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	**(- 4)**	3512	885	1029	836	4.89	27.62	4.20	1.06	1.23
-15	**(+ 5)**	4340	1094	1272	940	5.30	34.37	4.62	1.16	1.35
-10	**(+14)**	5345	1347	1566	1045	5.72	42.64	5.11	1.29	1.50
-5	**(+23)**	6527	1645	1913	1151	6.15	52.55	5.67	1.43	1.66
0	**(+32)**	7886	1987	2311	1258	6.60	64.21	6.27	1.58	1.84
+5	**(+41)**	9422	2374	2761	1366	7.07	77.71	6.91	1.74	2.02
+10	**(+50)**	11135	2806	3263	1474	7.55	93.18	7.55	1.90	2.21

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		